

CARACTERÍSTICAS



EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR:

Tecnología Litio Hierro Fosfato
 Batería de 80V 540Ah (43.2 kWh)
 Dos motores de tracción en alterna
 Válvula de 4 vías
 Palancas mecánicas (modelo Basic)
 Mini-palancas (modelo Comfort)
 Display TFT
 Reducción de velocidad en curva
 Asistente en rampa
 Asistente a la frenada
 Frenos de disco bañados en aceite
 OPS Sensor de presencia del operador
 Sistema de frenos regenerativos
 Mástiles de alta visibilidad (Clear-view)
 Cargador de 80V 200A

EQUIPAMIENTO OPCIONAL:

Kits de cabina y protección contra inclemencias del tiempo
 Control por Doble joystick
 Control de dirección sincronizada
 Luz azul
 Espejo panorámico
 Sistema de doble pedal
 Faro de trabajo trasero
 Cinturón de seguridad naranja con sensor
 Batería de 80V 810Ah (64.8 kWh)
 Cargador de 80V 300A
 Lámparas LED
 Múltiples variantes de mástiles



Carretillas BYD producidas en Shaoguan, China y están certificadas

ISO 9001
 ISO 14001
 OHSAS 18001

Las carretillas BYD son conformes y cumplen con las normas de seguridad europeas



BYD Europe B.V.

's-Gravelandseweg 256, 3125 BK Schiedam, The Netherlands
 Tel: 0031 1020 70888 E-mail: forklift@byd.com
 05-15/BPS/V1 www.bydforklift.com

BYD BYD FORKLIFT



**Litio
 Hierro
 Fosfato**

BYD
 BYD FORKLIFT

ECB50

CARRETILLA CONTRAPESADA BYD DE 4 RUEDAS (5000KG)



- Tecnología AC de 80V
- Impulsada por Litio Hierro Fosfato
- Garantía de batería 8 años o 10,000 horas
- Hasta 9 horas de operación ininterrumpida
- Una única batería para múltiples turnos
- Conveniente cargador lateral estándar
- El menor coste de operación
- Flexibilidad en opciones de control (palancas mecánicas, mini-palancas, doble joystick)
- Cabinas modulares y opciones contra las inclemencias del tiempo
- Altura de elevación hasta 6.5 m.

**CHANGE YOUR MIND
 NOT YOUR BATTERY**

“La carretilla BYD ECB50 ha sido diseñada en línea con el mercado... La carretilla trabaja y transmite una sensación de notable estabilidad, y su rendimiento la convierte en una alternativa realista a las carretillas equipadas con motores de combustión interna. Tal como ocurre con los modelos menores de BYD, la batería de Litio Hierro-Fosfato y su cargador rápido asociado son sus puntos fuertes. Los ahorros calculados son obtenibles, y el mantenimiento de la batería y de la carretilla pueden reducirse a un mínimo.

...Más aun, la carretilla es visualmente impresionante, y es sorprendentemente suave y fácil de operar. La estabilidad es convincente y los materiales utilizados son resistentes incluso en condiciones duras.”

- Veredicto de la prueba IFOY 2018

ECB50 ESPECIFICACIONES TECNICAS

Identificación	1.1	Fabricante			BYD
	1.2	Modelo			ECB50
	1.3	Tracción			Eléctrica
	1.4	Manejo			Sentado
	1.5	Capacidad de carga	Q	kg	5000
	1.6	Distancia al centro de gravedad de la carga	c	mm	500
	1.8	Distancia a la carga	x	mm	555
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	2000
	Pesos	2.1	Tara incluyendo batería		kg
2.2		Peso de eje con carga, delantero/trasero		kg	10989/1400
2.3		Peso de eje sin carga, delantero/trasero		kg	3351/4038
Ruedas, Chasis	3.1	Ruedas			SE
	3.2	Tamaño de rueda, delantera		mm	28x12.5-15
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm	21x8-9
	3.5	Ruedas, cantidad delante/detrás (x = motrices)			2x/2
	3.6	Ancho de vía, delante	b10	mm	1216
	3.7	Ancho de vía, detrás	b11	mm	1130
	Dimensiones Básicas	4.1	Inclinación mástil de elevación/porta horquilla hacia delante/atrás	a/b	deg
4.2		Altura del mástil de elevación (sin extender)	h1	mm	2350
4.3		Elevación libre	h2	mm	130
4.4		Elevación	h3	mm	3000
4.5		Altura de mástil extendido	h4	mm	4255
4.7		Altura del tejadillo (cabina)	h6	mm	2360
4.8		Altura del asiento	h7	mm	1220
4.12		Altura de enganche	h10	mm	480
4.19		Longitud total	l1	mm	3990
4.20		Longitud hasta dorsal de horquillas	l2	mm	2920
4.21		Ancho total	b1	mm	1516
4.22		Medidas de las horquillas	s/e/l	mm	55/150/1070
4.23		Carro Portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B			3A
4.24		Ancho carro portahorquillas	b3	mm	1310
4.31		Margen con el suelo con carga, bajo mástil	m1	mm	150
4.32	Margen con el suelo, centro distancia entre ejes	m2	mm	160	
4.33	Ancho del pasillo de trabajo con palet 1000 x 1200 (transversalmente)	Ast	mm	4550	
4.34	Ancho del pasaje de trabajo con palet de 800 x 1200 (longitudinalmente)	Ast	mm	4750	
4.35	Radio de giro	Wa	mm	2600	
Rendimiento	5.1	Velocidad de marcha con/sin carga		Km/h	18/18
	5.2	Velocidad de elevación con/sin carga		mm/s	350/450
	5.3	Velocidad de descenso con/sin carga		mm/s	500/400
	5.6	Fuerza de tracción máx. con/sin carga		KN	23/17
	5.8	Capacidad máx. de ascenso con/sin carga		%	20/20
	5.10	Freno de servicio			Hidráulico
Motor	6.1	Motor de tracción, potencia S2 60 min.		kW	15x2
	6.2	Motor de elevación, potencia con S3 15%		kW	25.4
	6.4	Tensión de la batería/capacidad nominal K5		V/Ah	80/810
	6.5	Peso de la batería		kg	900
	Otros	8.1	Tipo de mando		
8.2		Presión de trabajo para implemento		Bar	170
8.4		Nivel de ruido medido en el oído del conductor		dB(A)	<75
8.5		Enganche para remolques			—

*BYD se reserva el derecho de alterar y modificar el diseño, las características y los parámetros técnicos de sus productos en cualquier momento y sin previo aviso, ya que los productos están sujetos a un desarrollo continuo y constante.

ESPECIFICACIONES DE LOS MASTILES

- h3 Altura de elevación (mm) h2 Altura de elevación libre (mm) h1 Altura, completamente bajada (mm)
h4 Altura, completamente elevada (mm) α Inclinación hacia adelante β Inclinación hacia atrás

Especificaciones de los mástiles (mm)	h3	h2	h1	h4	α	β	Capacidad residual	
							ECB50@500MM	
Estándar 2 etapas	3000	130	2350	4255	6°	8°	5160	
	3500	130	2600	4755	6°	8°	4918	
	4000	130	2850	5255	6°	8°	4691	
	4500	130	3100	5755	6°	6°	4476	
2 etapas con elevación libre	3000	1060	2315	4255	6°	8°	5160	
	3500	1310	2565	4755	6°	8°	4918	
	4000	1560	2815	5255	6°	8°	4691	
3 etapas con elevación libre (un cilindro de elevación)	4500	1060	2315	5755	6°	6°	4329	
	5000	1235	2490	6255	6°	6°	4118	
	5500	1410	2665	6755	6°	6°	3924	
	6000	1560	2815	7255	6°	6°	3742	
	6500	1735	2990	7755	6°	6°	3305	

CAPACIDAD DE CARGA

